

70.15 - Стекла для часов и аналогичные стекла, стекла для корректирующих или не корректирующих зрение очков, изогнутые, вогнутые с углублением или подобные стекла, оптически не обработанные; полые стеклянные сферы и их сегменты для изготовления указанных стекол:

7015.10 – стекла для корректирующих зрение очков

7015.90 – прочие

В данную товарную позицию включаются:

- (А) Изогнутые, вогнутые с углублением или подобные стекла, любых форм или размеров, с параллельными поверхностями или без них, используемые в качестве часовых стекол; также сюда включаются все аналогичные стекла для рамок фотографий и им подобные, для медальонов, гигрометров, барометров и аналогичных приборов. Таким образом, в данную товарную позицию включаются стекла, как правило, предназначенные для защиты шкалы или поверхностей указанных изделий, даже когда в отдельных случаях эти стекла предназначаются для изготовления смотровых лабораторных стекол или для производства зеркал.

Когда описанные выше стекла не имеют параллельных поверхностей, они все же могут иметь определенные оптические свойства, но если основной функцией стеклянных элементов **товарной позиции 70.14** является функция обеспечить требуемый оптический эффект, то главной функцией изделий, упомянутых в данном пункте, является защитная функция.

- (Б) Изогнутые или подобные стекла для не корректирующих зрение очков (например, для солнцезащитных и прочих защитных очков), то есть, как правило, стекла худшего качества по сравнению со стеклами, используемыми в корректирующих зрение очках.

Обычно эти стекла имеют параллельные поверхности и не предназначены фактически для оптической обработки. Тем не менее, если они подвергнуты оптической обработке, то **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 90.01**).

Стекла, описанные в пунктах (А) и (Б), обычно изготавливаются следующими способами:

- (1) Выдувается полая сфера диаметром обычно не более 80 см. Эта сфера затем делится на три или четыре части, которые в свою очередь разделяются циркулем с алмазным наконечником на маленькие сегменты. Затем в форме края каждого сегмента сворачиваются под давлением при высокой температуре.
- (2) Из плоского стекла нарезаются маленькие квадраты или диски. Затем они изгибаются путем размягчения в вогнутой форме, или вращения на круге при воздействии высокой температуры, или горячего прессования в форме.
- (3) Расплавленное стекло разливается непосредственно в форму механического пресса.
- (4) На одной из поверхностей круглого или прямоугольного (включая квадратное) плоского стекла вытачивается выемка для того, чтобы оставить место для стрелок часов.

Кроме стекол, сформованных для применения по назначению (круглых, овальных или прямоугольных, включая квадратные), в данную товарную позицию включаются также полые сферы и сегменты, полученные в результате процесса, описанного выше в пункте (1).

70.15

- (В) Стекла (включая заготовки, то есть куски стекла, просто прессованные или литые, но не обработанные оптически) для корректирующих зрение очков. В большинстве случаев для изготовления таких очков используется стекло, полученное прессованием расплавленного стекла в заготовки, обычно имеющие форму готовых линз. Иногда заготовки линз получают нарезкой листового стекла, полученного прокаткой или вытягиванием, а затем путем размягчения отрезанных кусков стекла в печи перед тем, как спрессовать их в заготовки. Полученные любым из этих способов заготовки требуют дополнительной обработки, в основном полировки, прежде чем их можно будет использовать в качестве корректирующих зрение линз.

В данную товарную позицию включаются заготовки для линз корректирующих зрение очков, то есть просто сформованные и оптически не обработанные изделия. До формовки стекла этого типа включаются в **товарную позицию 70.03, 70.04, 70.05** или **70.06** соответственно.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) плоское стекло, предназначенное для тех же целей (в частности, **товарные позиции 70.05, 70.06 и 70.07**);
- (б) оптические элементы **товарной позиции 70.14**;
- (в) стекла для часов всех видов, предназначенных специально для работы в лабораториях (обработанные таким образом, чтобы обеспечить воздухопроницаемость и т.п.) (**товарная позиция 70.17**);
- (г) стекло для корректирующих зрение очков или контактных линз, оптически обработанное (**группа 90**).